

भर्ती कैम्प सूचना

झारखण्ड सरकार श्रम, नियोजन, प्रशिक्षण एवं कौशल विकास विभाग के तत्वावधान में दिनांक :-16 नवम्बर 2021 को अवर प्रादेशिक नियोजनालय, दुमका द्वारा भर्ती कैम्प का आयोजन किया जाना है।

अतः सभी आवेदक/आवेदिकाओं को अपार हर्ष के साथ सूचित किया जाता है कि दिनांक 16 नवम्बर-2021 को प्रातः 10:00 बजे से 3:00 बजे तक अवर प्रादेशिक नियोजनालय, दुमका (आई0 टी0 आई0 के निकट, पाकुड़ रोड, दुमका) में आयोजित भर्ती कैम्प में उपस्थित होकर निम्नवत रिक्तियों से संबंधित रोजगार के सुअवसर का लाभ उठायें।

रिक्तियों का ब्योरा।

Sl. No	Employer Name	POST	No of Vacancy	Qualification	Duty Hours	Age.	Salary	Job Location
1	HOTEL VENUS INTERNATIONAL, Garhwa Jharkhand.	Front Office	02	Graduate	-	18-30	15,000	Garhwa Jharkhand
		Housekeeping sup.	01	10 th Pass+12 th Pass	-	18-27	12,000	Garhwa Jharkhand
		Houseman	01	10 th Pass	-	18-25	10,000	Garhwa Jharkhand
		Waiter	02	10 th Pass+12 th Pass	-	18-25	10,000	Garhwa Jharkhand
		Sweeper	01	10 th Pass	-	18-25	10,000	Garhwa Jharkhand

नोट :- आवेदक/आवेदिका को झारखण्ड के किसी भी नियोजनालय में निबंधित होना अनिवार्य है, उल्लेखनीय है कि नियोजनालय, दुमका में आवेदक/आवेदिका नियोजनालय के वेब पोर्टल - rojgar.jharkhand.gov.in के होम पेज के **New Jobseeker** में जाकर स्वयं निबंधन कर सकते हैं।

भर्ती कैम्प में भाग लेने हेतु किसी भी प्रकार का यात्रा भत्ता देय नहीं है। आवेदक/आवेदिका अपने सभी शैक्षणिक, प्रशैक्षणिक, आधार कार्ड, पासपोर्ट साइज का फोटो, नियोजनालय का निबंधन कार्ड एवं अपना बायोडाटा के साथ भर्ती कैम्प में अवश्य आयें। कैम्प में Covid SOP का अनुपालन सुनिश्चित किया जाय। अधिक जानकारी के लिए नियोजनालय, दुमका से सम्पर्क कर सकते हैं।

13.11.2021
नियोजन पदाधिकारी
अवर प्रादेशिक नियोजनालय, दुमका।